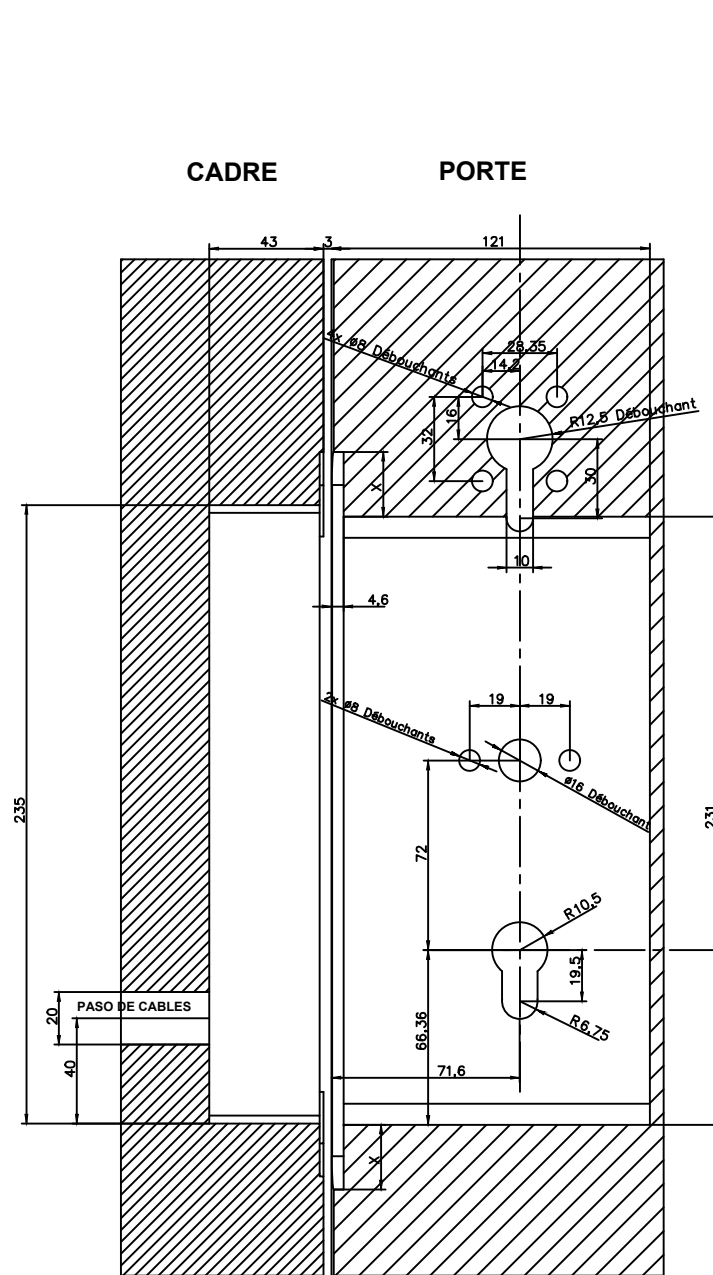
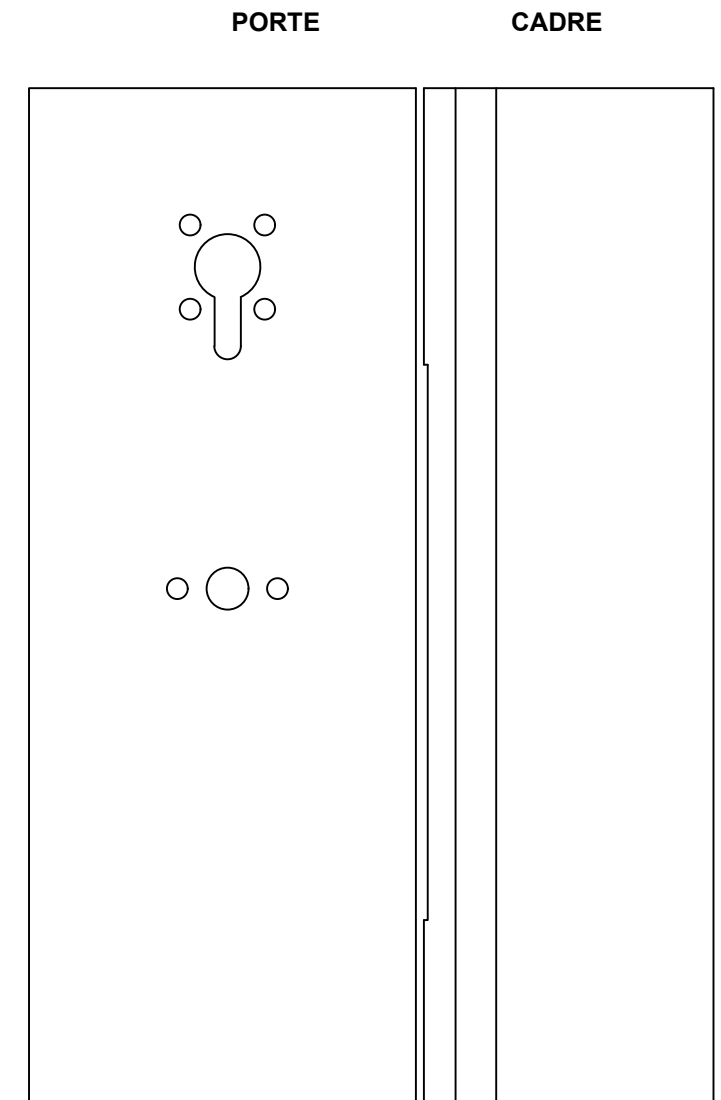
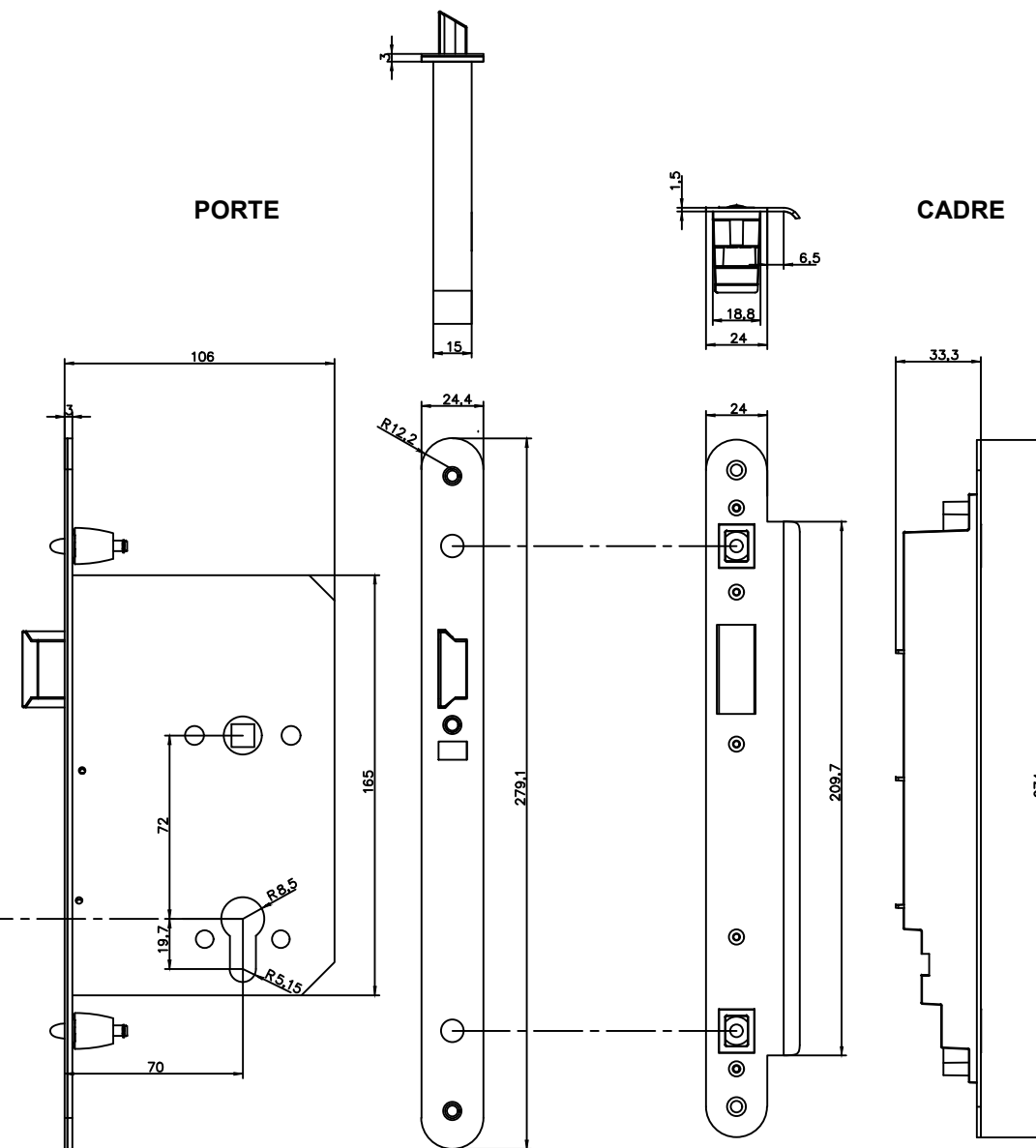


VUE EXTÉRIEURE



VUE INTÉRIEURE



NOTE IMPORTANTE : Les parties métalliques de la serrure (armature et rosace) devront rester parfaitement encastées dans l'usinage réalisé à la porte, sans que ne dépassent ces parties de la feuille de la porte, indépendamment de l'angle appliqué sur le profil de celle-ci.

	NAME	DATE	
DRAWN	Victor Gomez	21-Octobre-2020	
SCALE 1:1	1st Angle Projection		
SHEET 1 of 1	Cotes usinage portes DIN right		NOTES